

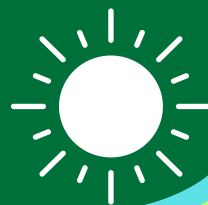


Col patrocinio del
Comune di
PIERANICA



Col patrocinio del
Comune di
QUINTANO

SUMMER CAMP



**Bambini/e nati
dal 2016 al 2009**



12-16 GIUGNO



17-21 LUGLIO



24-28 LUGLIO



31 LUGLIO - 4 AGOSTO

**PREZZO A
SETTIMANA**

€ 60 | € 90

RESIDENTI

ISCRIZIONE € 10

La quota comprende: 3 Pasti (1 primo, 1 secondo, 1 contorno, 1 frutto o dolce) • merende
Copertura assicurativa e tesseramento • Piscina • Uscita didattica sul territorio

Iscrizioni



www.red-and-blue.it

Informazioni: Segreteria 351 5628785 | centriestivi@red-and-blue.it

Red
BLUE

Red
BLUE