



Col patrocinio del  
Comune di  
**PIERANICA**



Col patrocinio del  
Comune di  
**QUINTANO**

# SUMMER CAMP



**Bambini/e nati  
dal 2016 al 2009**

**12-16 GIUGNO**

**17-21 LUGLIO**

**24-28 LUGLIO**

**31 LUGLIO - 4 AGOSTO**

**PREZZO A  
SETTIMANA**

**€ 60 | € 90**  
RESIDENTI

**ISCRIZIONE € 10**

**La quota comprende:** 3 Pasti (1 primo, 1 secondo, 1 contorno, 1 frutto o dolce) • merende  
Copertura assicurativa e tesseramento • Piscina • Uscita didattica sul territorio

**Iscrizioni**



**[www.red-and-blue.it](http://www.red-and-blue.it)**

**Informazioni: Segreteria 351 5628785 | [centriestivi@red-and-blue.it](mailto:centriestivi@red-and-blue.it)**

